



洛阳炬星窑炉—洛阳国炬电炉

永久性域名:GWDL (高温电炉首字母) 热线: 400-668-1868 传真: 0379-61750867

GWDL-1000xl 热风搅拌箱式电炉技术指标





洛阳炬星窑炉—洛阳国炬电炉

永久性域名:GWDL (高温电炉首字母) 热线: 400-668-1868 传真: 0379-61750867

技术参数:

GWL-x1 系列300-1000 度高温炉如图所示,集控制系统与炉膛为一体。炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成。

采用高温合金电阻丝或硅碳棒为加热元件;是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪,控制电源开关、主加热工作 /停止按钮,电压、电流表、计算机接口,以便随时观察本系统的工作状态,本产品采用可靠的集成化电路,工作环境好,抗干扰,最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境,微电脑程序控制,可编程序曲线,全自动升温/降温,运行中可以修改控温参数及程序,灵活方便、操作简单。

控温精度: $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度: $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快,最快升温速率 $\leq 15/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料,使用温度高,蓄热量小,耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好(节能效果是老式电炉的 60%以上)。结构合理,内外双层炉套,风冷散热,可大大缩短试验周期。



洛阳炬星窑炉—洛阳国炬电炉

永久性域名:GWDL (高温电炉首字母) 热线: 400-668-1868 传真: 0379-61750867

类别 参数	1000 度
型号	GWL-1000LB
规格 (炉膛尺寸)	炉膛尺寸 (深-宽-高) mm: 800×500×500
电源 AC	380V
功率	24KW , 恒温时 15KW 左右
控制范围为	80 至 1200 度
触摸屏	7 寸真彩触摸屏温度设定、配方存储、历史曲线、数据报表、报警信息等功能
温度使用范围	300 至 1000 度
测温元件	热电偶分度号 K, 测温范围 0-1320 度
发热元件	高温合金电阻丝
发热元件装位置	均匀分布安装于炉膛两侧加底部
控温精度	±1 度 (集成化电路控制, 无超调现象)
炉温均匀性	±5 度以内 (根据炉膛尺寸大小而定)
热风搅拌	热风搅拌的作用: 炉膛内顶部设有风页, 通过风页转动, 搅拌炉膛内部空间温度的均匀分布, 从而达到炉内温度均匀的目的。
搅拌叶片	310S 不锈钢, 使用温度 1000 度
搅拌电机和转速	搅拌电机采用风冷, 转速通过变频器无极调速
升温速率	升温速率可自由调节, 调节范围: 最快升温速率每分钟 15 度 (15 度/min)、最慢升温速率每小时 1 度 (1 度/h)
炉体	炉体采用数控机床加工, 经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成, 双色搭配, 外观新颖美观, 具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点
炉体结构	电炉炉体采用了国际先进的风冷双层炉体结构, 有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环, 最终冷却发热元件导电片后排出炉体, 避免了发热元件导电片的高温氧化; 保证了良好的工作环境
炉门开启方式	炉门开启方式为轴向 180 度侧开, 炉门可 360 度旋转, 避免了高温取料时炉门内壁烤到手臂; 炉门锁紧位于炉门下方采用不锈钢弹簧锁, 可有效的锁紧, 弹簧的弹性吸收了耐火材料膨胀现象, 保证了耐火材料热胀冷缩的自由伸缩并有效密封。
耐火材料	炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成, 取放物料易碰位置 (炉口、炉底) 采用轻质空心球氧化铝板, 使用温度高, 蓄热量小, 耐急热急冷、保温性能好 (节能效果是老式电炉的 80%以上)
保温材料	采用三层保温, 分别为: 硅酸铝纤维板、氧化铝纤维板、氧化铝 (多晶) 纤维板, 节能效果是老式电炉的 80%以上。
炉体外壳温度	长期使用不停炉, 外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元, 控制精度准确, 并设计了双回路控制和双回路保护, 具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制, 移相触发控制方式, 输出电压、电流或功率连续可调, 具有恒电压、恒电流或恒功率的特性; 电流环为内环, 电压环为外环, 在突加负载或负载电流超过限流值时, 限制调压器的输出电流在额定电流范围内,



洛阳炬星窑炉—洛阳国炬电炉

永久性域名:GWDL (高温电炉首字母) 热线: 400-668-1868 传真: 0379-61750867

	确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
按钮	采用进口按钮使用寿命超过 100000 次，并且带 LED 指示灯。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪，备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备 30 段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；
多条曲线输入	30 段程序控制功能，可以输入设定：一条曲线为 30 段，两条曲线 14 段/条，三条曲线 9 段/条，五条曲线 5 段/条；可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。
排气口	排气口 2 个 $\phi 8\text{mm}$ 分布于炉体后部左右两侧
随机配件	合金电阻丝一套、坩埚钳一把、高温手套一副
保修范围及期限	电炉免费保修一年，发热元件不保修（损坏后用备件自行更换）
注意事项	1、为两不影响电炉的使用寿命，我们建议最大升温速率和降温速率为 $10\text{--}20^{\circ}\text{C}/\text{min}$，（升温过快发热元件寿命会缩短） 2、此箱式炉没用真空密封结构，所以不可通入易燃易爆气体 3、此箱式炉使用一段时间后，炉膛会出现微小的裂纹，这属于正常现象，不会影响使用，同时可以用氧化铝涂层进行修补 4、不建议通入腐蚀性气体，如果要通入强腐蚀性气体如 S、Na 等，请提前告知，我们将对炉膛进行特殊处理 5、不能将高温溶液漏到炉底上，避免方案可采用垫板或者氧化铝粉隔离 6、仪器应放置在空气流通，不潮湿的地方。
装箱清单	电炉一台，发热原件两支，棒具两套，坩埚钳一把，高温手套一副，说明书一份，合格证一份，验收报告（出厂检测报告）一份，销售送货单一份。
发货事项	1、电炉的包装为二层包装，海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕，再用铁架做底托固定。 2、国内免费送货上门（市区内免费送货） 3、在电炉运输过程中出现的任何损坏有我方承担 4、物流方式：汽车、铁路、轮船（外贸出口）、空运（外贸出口）运输，距离较近的我公司委派专车运输（包装为木托加纸箱）。

品名型号	温度	炉膛尺寸 (mm)	发货周期
热风搅拌箱式电炉 GWL-1000LB	1000℃	800×500×500	5 个工作日
外形尺寸 深1400 、 宽1100 、高2350 可增加轮子 整体高度可调整到2050mm 循环风机散热系统采用压缩空气风冷			

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province